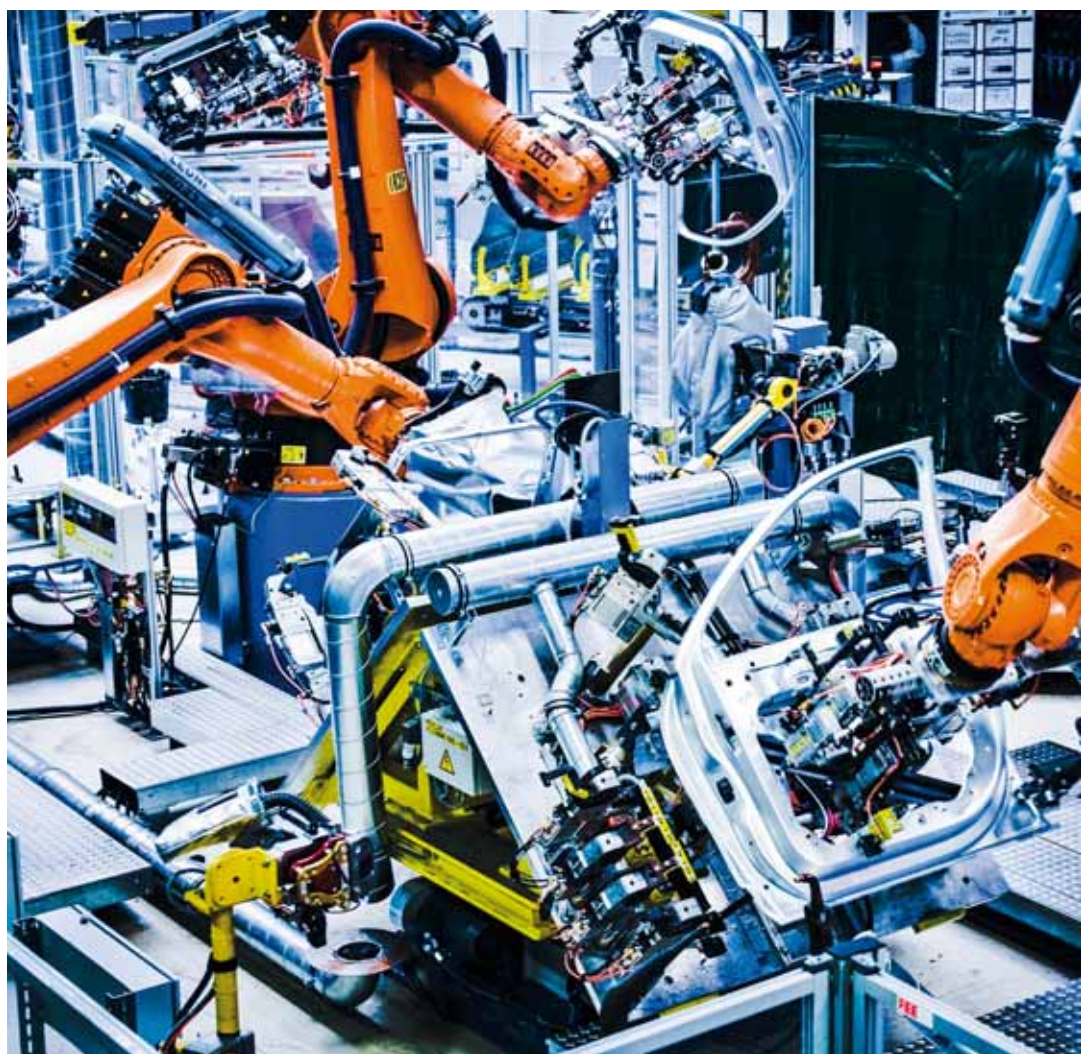


ROBOTY A KOBOTY NA POSTUPU

Ačkoliv termín Průmysl 4.0 zaznívá stále častěji na nejrůznějších konferencích a diskusních fórech, lidé v praxi jej neberou až tak vážně.

Výroby se postupně robotizují a jednotlivé části výrobního procesu propojují (včetně datových toků) už několik let. Co se však mění, je intenzita tohoto vývoje.



Dlouhodobý trend, který nadále posílil v tomto roce, souvisí s robotizací výroby. Důvodem pro budování robotizovaných pracovišť bývají požadavky na rychlost, bezchybnost a předvídatelnost výrobního procesu. Někdy se stává, že lidé v navazujících fázích tempu strojů nestačí. A proto dílčí zavedení automatizace nebo robotizace do výroby představuje do budoucna silný motivační prvek pro komplexní robotizaci daného provozu. Mimo jiné z toho důvodu i letos některé společnosti pokračovaly v investicích do robotizace.

NAVÝŠENÍ VÝROBNÍ KAPACITY DÍKY RŮSTU TRHU

Například firma **Klein automotive** v listopadu dokončila výběrové řízení na nové robotizované pracoviště, které pro ni dodá společnost **ABB**. Zařízení bude svařovat sloupky karoserií pro modely Škoda Karoq a Seat Ateca, které montují v Kvasinách. Tento příklad ukazuje, jak se českému autoprůmyslu daří. Klein automotive sice už sloupky připravuje, ale velký zájem o zmiňované modely donutil firmu pořídit další výrobní kapacitu. „V tomto případě se jedná o nákup zařízení za účelem zvýšení produkce, kdy stávající zařízení již není kapacitně schopno svařit požadované množství dílů,“ sdělil ředitel společnosti Radek Hansmann. Podle něj se v poslední době zrychlilo tempo zavádění robotů a kobotů do výroby. Může za to prý nedostatek pracovní síly na trhu a vysoké nároky na kvalitu a opakovatelnost výroby. „V podstatě při nákupu jakéhokoliv strojního zařízení zvažujeme, zda doplnění robotem, případně kolaborativním robotem, nepřinese zvýšení produktivity, a tím i zrychlení návratnosti investice,“ dodal Radek Hansmann.

Investice do robotických pracovišť realizovala nedávno i továrna společnosti **AGC Automotive Czech** v Chudeřicích u Teplic. První tři roboty tu instalovali už v roce 2000, letos jich napočítáme 74. Každý robot nahradí jednoho až dva pracovníky. „Od loňského roku využíváme také prvního kolaborativního robota, ▶



TechniTrade®

STROJNÍ A PRŮMYSLOVÉ ČEPELE, BEZPEČNOSTNÍ NOŽE

Lídr českého trhu ve výrobě a distribuci průmyslových strojních nožů a čepelí, dodavatel komplexního sortimentu řezných nástrojů a spotřebního materiálu



PRŮMYSLOVÉ ČEPELE
A BEZPEČNOSTNÍ NOŽE
DO PRŮMYSLOVÝCH
PROVOZŮ, APLIKÁTORY
TECHNICKÝCH KAPALIN
A CHEMIKÁLIÍ

Nabízíme:

- Dlouholeté zkušenosti získávané přímo v provozech
- Komplexní sortiment řezných nástrojů a bezpečnostních nožů
- Široká nabídka provedení a povrchových úprav čepelí a nožů
- Zakázková výroba
- Špičková kvalita produktů
- Nadstandardní zákaznický servis
- Flexibilní řešení požadavků našich zákazníků
- Technické poradenství
- Velmi krátká dodací doba široké řady položek
- Příznivé ceny
- Certifikace ISO 9001

Techni Trade, s.r.o.

+420 246 089 786

service@techni-trade.com | www.techni-trade.com | www.techni-eshop.cz

HLS

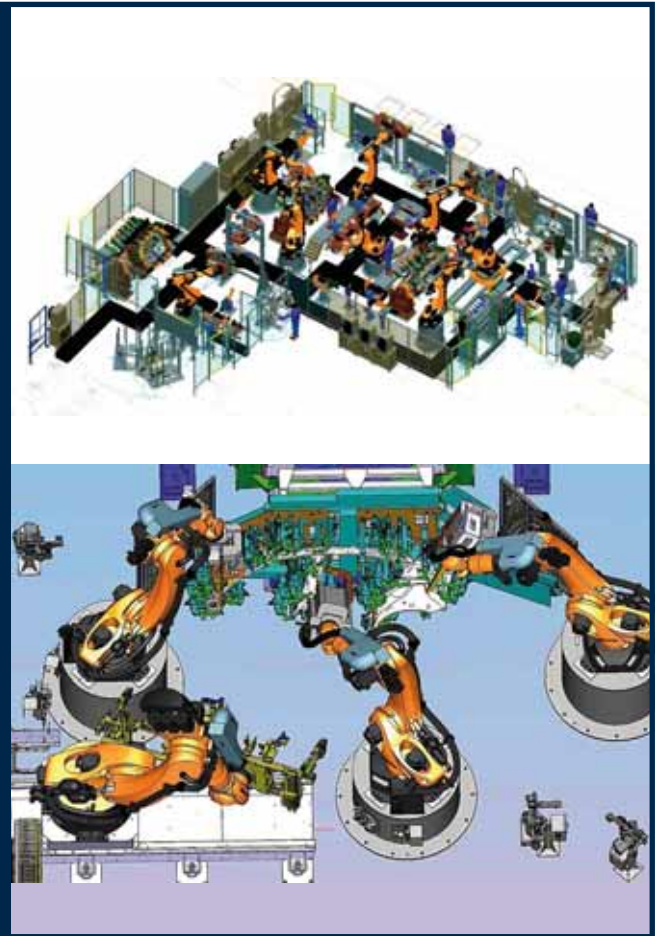
ENGINEERING GROUP
HLS Czech s.r.o. Mladá Boleslav

ENGINEERING PRO AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL

projektování, konstrukce, simulace
a programování svařovacích linek

THE POWER OF ENGINEERING

www.hls-group.com



UNREAL S s.r.o.
U
S

Průmyslová automatizace

Společnost Unreal S s.r.o. působí na českém i zahraničním trhu v oblasti zakázkové průmyslové automatizace pro automotive, stavebnictví, ale i jiná průmyslová odvětví a to s více než patnácti lety zkušeností a praxe.

Mezi naše největší zákazníky patří koncerny:
VALEO, LEGO, FTE automotive, Kunststoff Helmbrechts AG, Mitsubishi Electric Corporation, Pittsburgh Corning.
A mnoho dalších firem.

Mezi hlavní činnosti společnosti se řadí: Konstrukce, design, výroba a montáž jednoúčelových zařízení, výrobních linek i specifických přípravků. Dále pak údržba a servis těchto zařízení, jejich stěhování a instalace. Firma disponuje vlastní CNC dílnou, dílnou s klasickými frézkami a soustruhy, elektro-dílnou a montážními prostory, díky kterým je schopna vyhovět i těm nejnáročnějším požadavkům svých klientů. Dohromady je tak společnost schopna navrhovat a vyrábět sofistikované polo/plně automatizované systémy.



UNREAL S s.r.o.
Kuštova 637, 269 01 Rakovník
Česká republika
Tel.: +420 313 526 333
www.unreals.cz



Výzkumné a vývojové centrum společnosti Valeo v Praze se zabývá vývojem senzorů, softwaru a systémů pro autonomní auta, klimatizačních systémů a ovládacích panelů

► který pracuje společně s člověkem. Je to cesta budoucnosti,“ uvedl ředitel společnosti Luděk Steklý. Takzvaný kobot v AGC slouží pro přesné nanášení speciální látky na automobilové sklo. Vedení firmy si od robotů slibuje vyšší efektivitu, přesnost a rychlost. Zároveň však dodává, že stále potřebuje kvalitní zaměstnance, kterých je na trhu aktuálně velký nedostatek.

VALEO STAVÍ VÝVOJOVÉ CENTRUM

Rozsáhlé investice ve výši 125 milionů korun oznámila také společnost Valeo, která rozšiřuje vývojové centrum v Praze. Vývojový tým se má rozrůst o 250 odborníků, kteří se budou zabývat asistenčními a bezpečnostními systémy pro autonomní vozidla. Expanze centra by měla být hotova v březnu 2018. Pražské vývojové centrum společnosti Valeo se již od roku 2002 podílí na vývoji nejmodernějších systémů pro automobilový průmysl. Zpočátku se zaměřovalo na vývoj klimatizačních jednotek a ovládacích panelů, v roce 2013 však byla nastartována nová aktivita – vývoj senzorů,

softwaru a systémů pro autonomní vozidla. Valeo také nedávno oznámilo akvizici společnosti **FTE Automotive**, která vyrábí vypínací ložiska. Portfolio produktů a zákaznická základna FTE a skupiny Valeo se tak vzájemně doplňují. Tato akvizice umožní skupině Valeo rozšířit nabídku aktivních hydraulických ovládacích prvků. Tomuto strategickému a rychle rostoucímu trhu mj. silně prospěl vzestup hybridních a elektrických vozidel. Jacques Aschenbroich, předseda představenstva a výkonný ředitel Valea, řekl: „Akvizicí FTE Automotive se Valeo staví na místo technologického lídra na trhu pohonných jednotek, a tím upevňuje svou strategii redukce emisí oxidu uhličitého. Tato akvizice pomůže posílit obchodní činnost společnosti Valeo v této oblasti.“

Nové vývojové centrum elektroniky má od letošního roku také společnost **Varroc Lighting Systems**, která se zaměřuje na výrobu automobilového osvětlení. Vedení firmy si toto centrum hýčká jako jedno z nejmodernějších taktů specializovaných vývojových pracovišť v České republice. Zahrnuje například laboratoře s komorami, které dokážou simulovat extrémní klimatické podmínky. Takzvaná bezodrazová komora zase umí



„Akvizicí FTE Automotive se Valeo staví na místo technologického lídra na trhu pohonných jednotek, a tím upevňuje svou strategii redukce emisí oxidu uhličitého.“

Jacques Aschenbroich
předseda představenstva a výkonný ředitel,
Valeo S.A.

odclonit veškeré elektromagnetické záření. „Hlavním cílem je zefektivnit vývoj elektroniky do světla, to znamená mít pod jednou střechou všechny disciplíny od vedení projektu, návrhu hardwaru, softwaru a tak dále, kvalitu až po testování a zkrátit tento vývojový řetězec z několika roků na co nejkratší dobu, až na několik měsíců,“ řekl při otevření centra manažer elektroniky Varrocu Petr Vičan. Varroc má vývojová centra elektroniky na několika místech na světě, to v českém Šenově u Nového Jičína je největší.

OBŘÍ INVESTICE VOLKSWAGENU NA SLOVENSKU

Investice v řádu stovek milionů korun jsou někdy jen zlomkem výdajů automobilů. Příkladem může být bratislavský závod koncernu Volkswagen, který v září zahájil sériovou výrobu nové generace SUV značky Porsche Cayenne. Investice do nových výrobních hal a technologií přesáhly neuvěřitelných 800 milionů eur. Porsche Cayenne je na trhu ►

VÁŠ DODAVATEL

VCI ANTIKOROZNÍCH OBALOVÝCH MATERIÁLŮ

- VCI fólie, sáčky, pytle, stretch fólie Valeno®
- VCI papír ABRIGO®
- VCI kapsle Zerust®
- široký sortiment antikoročních olejů
- před- a poprodejní servis ve více než 60 zemích světa



ZERUST  **EXCOR**

EXCOR - ZERUST, s.r.o., Kvítkovická 1527, 763 61 Napajedla, www.excor-zerust.cz



BE | ALUSCHMIEDE

THE ALUMINIUM FORGING COMPANY

BE | ALUSCHMIEDE je specialistou na kované díly z hliníku a jejich obrábění. Naše zákazníky provázíme od fáze návrhu až po sériovou výrobu. Usilujeme přitom o stabilní výrobní proces podle požadavků ISO TS 16949. Naším cílem jsou „nulové vady“. Spolupracujeme se zadavateli z nejrůznějších segmentů mezinárodních trhů.

V závodech v Geisingenu se kování za tepla z velké části provádí na vysoce automatizovaných kovářských zařízeních, určených pro výrobu středně velkých a velkých sérií. Na závěr mohou být kované díly podle přání zákazníka opatřeny povrchovou úpravou a strojně opracovány. Zajistíme i montáž jednotlivých dílů do provozních souborů.



BE | ALUSCHMIEDE je synonymem bezpodmínečné kvality, flexibility a optimálního servisu – individuální péče o zákazníky a řešení jejich problémů jsou pro nás jasnou prioritou. Dodáváme renomovaným výrobcům v Evropě i v dalších světadílech, kteří oceňují naši přesnost, spolehlivost i know-how při kování hliníku.



Ta správná slitina pro Váš výrobek.



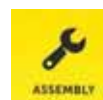
Optimalizace návrhu výrobků, nástrojů a výrobních postupů.



Tváření ingotů za tepla na výkovky.



Obrábění dílů zhotovených kováním za tepla.



Sestavování dílů z obrobekových výkovků.



Výroba ve společnosti Dura Automotive CZ

„V podstatě při nákupu jakéhokoliv strojního zařízení zvažujeme, zda doplnění robotem, případně kolaborativním robotem, nepřinese zvýšení produktivity, a tím i zrychlení návratnosti investice.“

Radek Hansmann

ředitel společnosti, KLEIN automotive s.r.o.

► 15 let a bratislavský závod připravoval lakované karoserie vozů s vysokým podílem komponent, které pak směřovaly na kompletaci do Lipska. „Umístění kompletní výroby nové generace Porsche Cayenne do Bratislavy významně přispěje k perspektivním a stabilním pracovním místům,“ uvedl předseda představenstva společnosti **Volkswagen Slovakia** Ralf Sacht. Divize Volkswagenu na Slovensku plánuje podle předchozího vyjádření přijmout do konce roku tisícovku pracovníků.

Díky soustavným investicím se firmám daří nejen držet krok s nejnovějšími trendy, ale také zvyšovat tržby. Příkladem je **Chropynská strojírna**, která patří k hlavním dodavatelům montážních, svařovacích a dopravních linek především pro automobilový průmysl. V září firma zveřejnila výroční zprávu, ze které vyplývá, že vloni realizovala tržby ve výši 1,862 miliardy korun, což meziročně znamenalo nárůst o přibližně 183 milionů korun. Trojici nejvýznamnějších odběratelů tvořily automobilky **Škoda**, **BMW** a **Volkswagen**, nově k nim v roce 2016 přibily **Audi** a **Bentley Motors**. Loni strojírna investovala téměř 20 milionů korun. Například 2,6 milionu korun směřovalo do pořízení měřicího systému

Leica Tracker AT 960, dalších 2,2 milionu korun stál laserový 3D scanner.

MILIARDA DO ROKU 2020

S tržbami může být spokojená i prostějovská **Mubea**, která ve výroční zprávě za rok 2016 zveřejněné před několika týdny uvádí růst tržeb za autodíly na 4,7 miliardy korun. Oproti roku 2015 a 4,1 miliardy se jedná o výrazný růst a rekordní výsledek. „Rok 2016 byl pro společnost dalším v řadě úspěšných roků. Po obchodní stránce jsme opět čelili vysoké poptávce po našich produktech díky pokračující konjunkturu a s tím související rostoucí poptávce po nových automobilech,“ konstatovalo vedení firmy ve výroční zprávě. Mubea v Prostějově vyrábí stabilizátory a nápravové pružiny a většina její produkce jde na export. Firma chce vložit více než miliardu korun do rozšíření závodu a vytvořit stovky nových pracovních míst. Součástí investice s termínem dokončení v roce 2020 má být i vývojové centrum.

A ještě jeden příklad, zdaleka ne poslední, úspěšného rozvoje: zákazníci všech tří českých závodů společnosti **Dura Automotive CZ** jsou výrobci

automobilů a případně jejich dodavatelé. Nejvýznamnějším klientem je koncern VW včetně Audi, který spolu se skupinou **Ford** představoval více než 64 procent celkového ročního obrátu v roce 2016. I v této společnosti je ekonomický vývoj pozitivní. „V důsledku nově získaných projektů v průběhu předchozích let a s tím souvisejícím náběhem produkce je plánován pro roky 2017 a 2018 obrat zhruba na úrovni roku 2016,“ uvedl ve výroční zprávě za rok 2016 zmocněnec jednatele Lubomír Věneček.

Objem ohlášených investic i zveřejněné hospodářské výsledky svědčí o tom, že automobilový průmysl je stabilním odvětvím, které dokáže i nadále růst. Česká republika i střeoevropský region by z toho měly jen profitovat. ● (J. K.)